

Trumpf TruLaser Tube 7000 (T03) 3600 Watt

Baujahr: Feb.2020

Maschinenstunden: ca. 28.000 / 25.000 / 7.000 h

3600 Watt



Standardausstattung

Maschine

- Vorschubstation mit selbstzentrierenden Spannbacken
- Rohrunterstützung mit automatisch versenkbaren Rohrauflagen
- Durchschiebefutter mit selbstzentrierenden Spannwalzen
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Rohrunterstützung (Fertigteil) mit erweiterbaren Führungsrollen
- Hochgenaue Antriebe

Laser

- TASC Laser Steuerungssystem
- Hochfrequenzanregung
- Laserleistungssteuerung
- Logbuchfunktion Laser
- Wartungsfreies Turboradialgebläse

Schneidkopf

- Linsenschneidkopf mit 155 mm Brennwert

Steuerung

- Trumpf Steuerungssystem basierend auf Sinumerik 840D SL
- Integrierte Technologiedaten
- Automatisches Ein- und Ausschalten
- Programmierbarer Schneidgasdruck
- Remote Support Schnittstelle
- Schwenkbares Bedienfeld mit 19" Touchscreen

Funktionen

- ControlLine
- FocusLine
- NitroLine

Datentransfer

- USB-Anschluss
- RJ 45 Netzwerkanschluss
- Central Link
- Online Update Manager

Zubehör

- Spannbackensatz bis Durchmesser 204 mm
- Führungsrollen, runde/rechteckige Rohre

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Schutzkabine mit Lasersicherheitsscheiben
- Überwachungssystem für Gasdruck, Temperatur und Kühlwasser
- Ein- und 2-strahlige Sicherheitslichtschranken

Erweiterte Maschinenausstattung

- Maschinenbett für 9.2 m Rohmateriallänge
- Stabile Stahlblech-Schweißkonstruktion
- Hochgenaue, gehärtete Führungen
- LoadMaster Tube für 9.2 m Rohmateriallänge mit Bündelauflage
- Automatische Rohrzuführung
- Bündelauflage mit Kunststoffauflagen (kratzarm)
- Integrierte Längenmessung und Nullpunkt Positionierung
- 3 Greifer
- Flexible Fertigteilstation für 6.5 m Fertigteillänge
- Fertigteillänge + 1.5 m
- Maximales Fertigteilgewicht abhängig von der Grundlänge der Teileentnahmestation
- Keine zusätzliche Fertigteilunterstützung
- Verschiebbarer Bandtisch 2 Stück
- Schrottförderer mit Behälter für 6.5m Ausschleusstation
- TruFlow 3600 mit LensLine und optimiertem Standby Mode

- Technologiepaket für Gewindebohren

- Zusätzliche Bearbeitungsverfahren wie Fließbohren, Gewindebohren + Spiralbohren
- NC-gesteuerte Spindel mit Standard-Spannsystem (Standardschnittstelle HSK-A32)
- Die Anwendungs- und Technologieparameter der Werkzeugadapter und Werkzeuge sind beim jeweiligen Lieferanten zu erfragen
- 8facher Werkzeugwechsler

- **Technologiepaket Schrägschnitt**

- Schrägschneiden bis max. 45°
- enthält elektrisch verschiebbares Durchschiebefutter
- Abhängig von den jeweiligen Werkstoffeigenschaften oder dem gewünschten Bearbeitungsprozess können anwendungsspezifische Einschränkungen auftreten
- SeamLine Tube mit Innendetektion
- Schweißnahterkennung innen und außen des Rohres
- PierceLine
- Optimierter Einstechprozess
- Hüllkreisdurchmesser 254 mm LoadMaster Tube
- Erweiterung des Arbeitsbereiches bis zu einem Hüllkreisdurchmesser von 254 mm
- Kratzarme Bündelaufgabe LoadMaster Tube
- Kunststoffstreifen
- Schwenkbares kratzarmes Fördersystem LoadMaster Tube
- Fördersystem mit Kunststoffelementen
- Anbau Loadmaster Tube vorne
- Hüllkreisdurchmesser 254 mm, mit Spannbackensatz
- Erweiterung des Arbeitsbereiches bis zu einem Hüllkreisdurchmesser von 254 mm
- Zusätzliches Spannsystem für Hüllkreisdurchmesser von 80 mm - 254 mm
- Adaptives Spannsystem - Vorschubstation
- Zusätzliche Spannelemente für das Spannen von L- und U-Profilen und Flachmaterial
- Adaptives Spannsystem – Durchschiebefutter Paket 2
- Spezielle Spannrollen für das Spannen von L- und U-Profilen und Flachmaterial
- Wireless Operation Point









